

MOCA conformi alle normative: qualità e sicurezza per ogni esigenza

La nostra azienda offre soluzioni MOCA pensate per garantire la massima sicurezza alimentare e valorizzare ogni fase della tua attività. Dalla ristorazione professionale alla grande distribuzione, forniamo materiali certificati che migliorano l'efficienza operativa e rafforzano la tua credibilità sul mercato.

MOCA certificati secondo le normative vigenti

Tutti i nostri materiali rispettano i principali regolamenti in materia di sicurezza alimentare, tra cui:

- **Reg. (CE) n° 852/2004, Allegato II, Capitolo X, Punto 2**, relativo ai requisiti applicabili al confezionamento e all'imballaggio dei prodotti alimentari.
- **Reg. (CE) n° 2023/2006, Articolo 5, Punto 2**, riguardante le Buone Pratiche di Fabbricazione (GMP) per i materiali e oggetti destinati al contatto con alimenti.
- **Reg. (CE) n° 1935/2004 e s.m.i.**, che stabilisce i requisiti generali di sicurezza per tutti i materiali a contatto con alimenti.
- **Reg. (CE) n° 10/2011 e s.m.i.** (se applicabile), relativo ai materiali e oggetti di materia plastica destinati al contatto con alimenti.
- **Decreto Ministeriale 21.03.1973 e s.m.i.**, che regola la disciplina italiana sui materiali destinati al contatto con alimenti.
- **DPR 777/1982 e s.m.i.** (se applicabile), relativo ai materiali e oggetti destinati al contatto con sostanze alimentari.
- **D.lgs 29/2017 e s.m.i.**, in materia di sanzioni per la violazione della normativa sui MOCA.

Norme specifiche per materiali come plastica e carta e cartone

Garantiamo che ogni prodotto:

- Non rilasci sostanze pericolose negli alimenti;
- Sia conforme all'uso previsto e alle normative applicabili;
- Sia tracciabile lungo tutta la filiera;
- Sia accompagnato da **Dichiarazione di Conformità (DoC)** aggiornata secondo le direttive vigenti.

Perché scegliere i nostri MOCA

Scegliere i nostri materiali significa investire in qualità, sicurezza e affidabilità. Ogni prodotto è progettato per supportare il tuo business e offrirti un vantaggio competitivo concreto.

Ecco cosa ti garantiamo:

- **Sicurezza alimentare certificata**, per lavorare con serenità;
- **Conformità normativa sempre aggiornata**, senza preoccupazioni per ispezioni o controlli;
- **Supporto tecnico dedicato**, per individuare velocemente il materiale più adatto alle tue esigenze;
- **Documentazione chiara e completa**, per semplificare procedure e audit;
- **Prodotti affidabili e performanti**, pensati per un uso professionale continuativo.

La nostra missione è aiutare la tua azienda a operare con la massima sicurezza e a distinguersi grazie a soluzioni MOCA di alta qualità.

La nostra priorità è offrire MOCA che rispondano ai più alti requisiti di sicurezza e qualità, assicurando affidabilità lungo tutta la filiera alimentare.

Soluzioni MOCA per aziende alimentari e professionisti

Offriamo supporto su misura per aziende di qualsiasi dimensione: dall'artigiano alle grandi industrie alimentari. Con un approccio orientato al risultato, ti aiutiamo a scegliere i materiali più idonei, ottimizzare i processi e mantenere sempre elevati gli standard di qualità.

Grazie alla nostra esperienza e a un portfolio di prodotti certificati, diventiamo un partner strategico per migliorare sicurezza, efficienza e competitività nel tuo settore.